

P +351.256 411 400

M +351.965 964 400

FERPINTA.PT



Rua 13 de Julho, nº 295

3720-011 Carregosa

Oliveira de Azeméis

PORTUGAL

FERPINTA

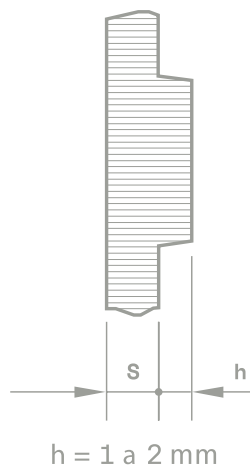
BANDAS / FORMATOS LAMINADA A QUENTE COM RELEVO (PRETA)

EN 10363

Este produto apresenta propriedades antiderrapantes e é particularmente utilizado na construção de pavimentos que necessitem de maior atrito, nomeadamente em passadiços, plataformas, escadas e rampas de acesso.

Estas características são ainda evidenciadas pelo relevo físico que apresentam, em forma de gotas ou xadrez, mostrando-se eficazes quer em pisos mais secos, quer em pisos mais adversos, como por exemplo, com água ou óleo.

A sua superfície oferece excelente resistência ao desgaste por abrasão e ao impacto, em situações extremas, como por exemplo, quando sujeita à passagem constante de veículos. É também bastante requerido por designers para uso decorativo.



CARACTERÍSTICAS DIMENSIONAIS

Tolerâncias na espessura

Espessura Nominal (mm)	Limite Desvios (mm)	Variações de Espessuras Permitidas (mm)
3	+ 0,8	0,8
4	- 0,4	0,8
5	+ 1,1	0,9
6	- 0,4	0,9

Tolerâncias de planeza

Comprimento (mm)	Limite Superior Permitido (mm)	
S	1000	2000
3	9	14
4	9	14
5	8	12

Tolerâncias de comprimento

Comprimento (mm)	Limite Superior Permitido (mm)
< 4000	20
> 4000 < 6000	30
> 6000 < 8000	40
> 8000 < 10000	50
> 10000 < 15000	75

TABELA DIMENSIONAL

Espessura (mm)	Largura (mm)								
	1000			1250			1500		
	Chapas (kg)	Unidades p/ Balote	Balote (kg)	Chapas (kg)	Unidades p/ Balote	Balote (kg)	Chapas (kg)	Unidades p/ Balote	Balote (kg)
3,0 / 5,0	53	52	2756	84,5	32	2704	124,3	22	2735
4,0 / 6,0	67,3	42	2827	104,3	26	2712	151	18	2718
5,0 / 7,0	86,2	32	2758	129,5	22	2849	203	14	2842
Comp. ref. (mm)	2000			2500			3000		

CLASSES DO AÇO

Classe Aço	Características Químicas								Características Mecânicas								
	Espessuras nominais < 16mm % por massa								R _{eh} mín. Espessura (mm)	R _m Espessura (mm)	L ₀ = 80mm Espessura (mm)				L ₀ = 5,65 Espessura (mm)		
	C % máx.	Si % máx.	Mn % máx.	P % máx.	S % máx.	N % máx.	Cu % máx.	CEV % máx.	≤ 16	< 3	≥ 3 ≤ 100	≤ 1	> 1 ≤ 1,5	> 1,5 ≤ 2	> 2 ≤ 2,5	> 2,5 ≤ 3	> 3 ≤ 40
S235JR	0,19	-	1,50	0,045	0,045	0,014	0,60	0,35	235	360 a 510	360 a 510	17	18	19	20	21	26
S275JR	0,24	-	1,60	0,045	0,045	0,014	0,60	0,40	275	430 a 580	410 a 560	15	16	17	18	19	23

Classe Aço	Características Químicas				Características Mecânicas								
	Espessuras nominais % por massa				R _{el} (MPa) máx.	R _m (MPa) máx.	L ₀ = 80mm Espessura (mm)				L ₀ = 5,65 vS ₀		
	C % máx.	Mn % máx.	P % máx.	S % máx.	1 ≤ 2	2 ≤ 11	Espessura (mm)		Espessura (mm)				
							1 < 1,5	1,5 < 2	2 < 3	3 ≤ 11			
DD11	0,12	0,60	0,045	0,045	170-360	170-340	440	22	23	24	28		

CONDIÇÕES DE FORNECIMENTO

ACONDICIONAMENTO

O material é disponibilizado em bandas/bobines, cintados com bandas de aço e, no caso da chapa em formatos, em balotes envolvidos em película protetora. Para facilitar o manuseamento de balotes (carga/descarga), estes são suportados por barrotes de madeira.

ETIQUETAGEM

Cada banda/bobine/balote é fornecido com uma etiqueta, garantindo a correta identificação do produto e sua rastreabilidade.

CERTIFICADO

Cada encomenda será acompanhada do respetivo certificado de inspeção, segundo a EN 10204, de acordo com a norma de produto aplicável.

OPÇÕES DE FORNECIMENTO

TOLERÂNCIAS ESPECIAIS

ESPESSURA, COMPRIMENTO E LARGURA:

Este produto é fornecido com tolerâncias de espessura, largura e comprimento (no caso da chapa em formatos), em conformidade com a norma aplicável. Tolerâncias especiais poderão estar disponíveis mediante pedido/sob consulta. Possibilidade de aparamento de bordos.

CLASSES DE AÇO:

Poder-se-á avaliar, a pedido/sob consulta, a possibilidade de fornecer outras classes de aço que não tenham sido mencionadas acima.

REVESTIMENTOS E TRATAMENTOS DE SUPERFÍCIE

Os produtos são fornecidos de acordo com a norma aplicável, com a possibilidade de tratamentos/ revestimentos adicionais, previamente definidos no ato da consulta/encomenda, sob responsabilidade do cliente.

ENSAIOS LABORATORIAIS

Possibilidade de serem solicitados ensaios laboratoriais específicos, não previstos na norma aplicável (anisotropia, nevoeiro salino, metalografia, alongamento à espessura, entre outros).

EMBALAMENTO E ACONDICIONAMENTO

As bandas/bobines/balotes poderão ser configurados de acordo com indicações específicas do cliente, definidas no ato da consulta/ encomenda. Possibilidade de serem utilizadas embalagens com proteção anticorrosiva – VCI.

ÁREAS DE APLICAÇÃO



INDÚSTRIA



CONSTRUÇÃO